

DIAMÈTRES

- 1.50Po/38mm
- 2.50Po/64mm

POLYFLEX®

Boyau d'incendie synthétique plié ou roulé pour usage intérieur

- » Fort, compact, léger et compatible avec la plupart des dispositifs d'entreposage
- » Doublure Mertex® unique
- » Gaine synthétique simple de qualité supérieure
- » Approuvé par FM (Factory Mutual) et UL, dans les tailles indiquées*
- » Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- » Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- » Respecte ou surpasse les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriter's Laboratories) et de FM (Factory Mutual)

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé (30.5m / 100')		Diamètre rouleau ((30.5m / 100')		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
503	1.5*	38*	1 11/16	43	10.2	4.6	11.5	29.2	250	1 725	500	3 450	750	5 175
507	2.5*	64*	2 3/4	70	20.6	9.4	14.5	36.8	250	1 725	500	3 450	750	5 175



LES TEXTILES MERCEDES LTÉE

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

TÉL 514.335.4337
TÉL 877.937.9660
TÉLÉC 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

COMMENT SPÉCIFIER

POLYFLEX®

**LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ
SIMPLE ET AFFICHER UNE PRESSION DE
SERVICE DE 1 725 KPA (250 PSI).**

.....

GAINES

La gaine doit être faite d'un fil textile de polyester à filament grande ténacité, tant pour les fils de chaîne que de trame, pour une résistance maximale, dont aux accrocs, et doit avoir un minimum de 394 duites de polyester à filament par mètre (10 par pouce).

DOUBLURE

La doublure du passage doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE

FROIDE

Le boyau doit demeurer flexible à -55° C (-65° F)

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent figurer au tableau des spécifications de la page précédente.

ESSAI SOUS PLI

Une pleine longueur doit supporter une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi) sous pli.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de .002" d'épaisseur. Elles doivent être fabriquées en Amérique du Nord et marquées de manière permanente du nom du pays d'origine. Ils doivent être munis de joints d'expansion

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.

STANDARDS

Les boyaux fabriqués selon cette spécification doivent respecter ou surpasser les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriters' Laboratories) et de FM (Factory Mutual).