

Espe-	Diámetro	Diámetro	Diámetro	Peso desacoplado	Peso acoplado	Diametro rollo	Presión de	Presión de	Presión de
cif.	Manguera	interior	Acople	(50' / 15.2m)	(50′ / 15.2м)	(50' / 15.2m)	trabajo	prueba	rotura
823	2 pulg	2.125 pulg	2 <sup>7</sup> /16 pulg	19.8 lbs	108.8° lbs	17 pulg	400 PSI	800 PSI	1,500 PSI
	51mm	54 mm	62 mm	9.0 kg	49.4° kg	43 cm	2 760 kPa	5 515 kPA	10 345 kPa



Cubierto por nuestra agrantía Mercedes Textiles Limited 2-10-L. la meior de la industria.

\* En comparación con las líneas de ataque estándar de 64 mm (2,5"), incluida la manguera revestida de caucho EPDM

**ALTURA** 

(STANDPIPE)



# SPECIFICATIONS

# SUPER II

LA MANGUERA DEBERÁ SER DE DOBLE CAMISA CON UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO DE 2760 KPA / 400 PSI

#### HALCANCE

La manguera específicada se fabricará con la más alta calidad y mano de obra. La manguera debe estar construida para un rendimiento superior en el lugar del incendio, con la seguridad de los bomberos en primer plano. La manguera deberá cumplir con las normas NFPA 1961 y UL-19. La manguera deberá estar libre de defectos en materiales y mano de obra.

#### **CHAQUETAS**

El interior cumplimentará los requerimientos NFPA, construida con urdimbre de filamentos e hilados de trama de 100% poliéster. El revestimiento exterior se efectuará con hilado virgen de urdimbre de poliéster y un mínimo de 10 filamentos de hilo de trama de poliéster por 394 por metro (pulgada). La chaqueta tendrá dos franjas rojas de ancho de 16 mm (5/8 ") a 6 mm (¼ ") de distancia, a todo lo largo de la chaqueta. La chaqueta exterior también tendrá la tecnología patentada Breather™ creada por secciones de hilo de poliéster de filamento grueso. Esta construcción única debe proporcionar una mayor flexibilidad, capacidad de enrollado (empaque" superior, mayor resistencia, facilidad de evacuación del aire y mayor visibilidad. La cubierta exterior se impregnará en uno de los colores estándar de la NFPA con dispersión polimérica de alto rendimiento.

#### FORRO

El revestimiento (interior) debe ser de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso de fusión donde el poliuretano se adhiere directamente a la trama del tejido, en el momento que la manguera se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o de fusión en caliente. El proceso de recubrimiento fundido debe crear una unidad prácticamente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo una pérdida extremadamente baja por fricción (presión), rellenando las arrugas de la trama, permitiendo la creación de un curso de agua increiblemente fino y suave. Las mangueras contra incendio hechas con adhesivos de cualquier tipo no cumplen con esta específicación. El revestimiento debe ser aprobado para su uso con agua potable.

## **ADHESIÓN**

La adhesión deberá ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38 mm (1  $\frac{1}{2}$  "), cortados transversalmente, no podrá ser superior a 6 mm (1/4") mm por minuto bajo un peso de 5,5 kg (12 libras).

# **FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA**

La manguera debe mantenerse flexible a -55°C (-65° F) de acuerdo al ensayo UL-19.

#### PRESIÓN DE SERVICIO, PRUEBA Y ROTURA

Las mínimas presiones de servicio, prueba y rotura deben ser como las indicadas en la tabla de específicaciones de la página anterior.

# **PESO**

Cada manguera contra incendios de 15,2 m (50 pies) de longitud sin acoples y seca no debe pesar más de 9,1kg (20 libras) o 49,9 kg (110 libras) con acoples y llena de aqua a 100 PSI.

### PÉRDIDA DE FLUJO Y POR FRICCIÓN

La manguera debe ser capaz de entregar flujos específicos entre 795 y 1136 LPM (210 y 300 GPM). Cuando se solicite, se proporcionará al cliente un gráfico de los resultados de la prueba de pérdida por fricción.

# PRUEBA RETORCIMIENTO

ALTA PRESIÓN: Un tramo completo soportará una presión hidrostática de 4140 kPa (600 psi), estando bajo torsión.

BAJA PRESIÓN: La manguera no se deberá doblar en un radio de curvatura de 66 cm/26" (medida exterior) a una presión interna de agua de 415 kPa (60 psi).

#### **ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTOS**

El acoplamiento hembra deberá tener al menos tres flechas reflectivas, con el fin de ser visible desde cualquier posición. Las flechas reflectivas deben ser grabadas en y por debajo de la superficie del acoplamiento para resistir la abrasión. En un acoplamiento estándar de la manguera, las flechas deben apuntar en la dirección de la fuente de agua y deben estar disponibles con una zona en bajo relieve para codificación de color, códigos de barras y / o marcas de identificación.

Debe estar disponible con acoplamientos de 38 mm / 1  $\frac{1}{2}$ " y 64 mm / 2  $\frac{1}{2}$ ".

- » El acoplamiento de 38 mm / 1  $\frac{1}{2}$ " debe ser un acoplamiento de 3 partes para un peso más ligero.
- » El acoplamiento de 64 mm /  $2\frac{1}{2}$ " debe tener un hombro protector que proteja las roscas macho de daños. Este conjunto de acoplamiento de 64 mm /  $2\frac{1}{2}$ " no debe pesar más de  $0.82 \, \text{kg} / 1.8 \, \text{lb}$  (menos los anillos de expansión).

# **FABRICACIÓN**

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en América del Norte y cumplimentar con el USMCA.

#### **ESTÁNDARES**

La manguera debe fabricarse para cumplir o superar todas las normas NFPA 1961.

La manguera debe estar aprobada por UL y ser probada de acuerdo con los procedimientos especificados en la prueba de calor radiante UL 19 de 2020.

# **GARANTÍA**

La manguera contra incendios tendrá una garantía de

2-10 L, como se describe a continuación.

- » "2 años contra todo riesgo", significa cualquier daño que pueda suceder durante el uso de lucha contra incendio
- » "10" significa 10 años contra defectos de fabricación
- » "L" indica garantía de por vida contra la delaminación"

Términos de garantía completos disponibles a pedido.





INNOVACIÓN A SU DISPOSICIÓN.TO