



## DIÁMETROS

- 1.75"/44mm
- 2.50"/64mm

# EXOMETRO®

Diseñado específicamente para condiciones importantes de extinción de incendios con verdaderos diámetros de descarga.

- » El diámetro verdadero significa menos peso del agua, lo que hace que esta manguera sea más fácil de estirar, avanzar y maniobrar
- » Se retuerce menos que cualquier otra manguera en su clase, especialmente a bajas presiones
- » Único revestimiento Mertex®, produce una pérdida de fricción extremadamente baja para el máximo flujo y una superior adhesión
- » Estándar con acoplamientos Wayout® anodizados y con sistema de codificación IIdentify®
  - Las flechas reflectantes en bajo relieve ayudan a guiar la dirección del agua al incendio
  - Dispone de área en bajo relieve de IIdentify® previstas para códigos de color / y de barras que proporciona marcas de identificación
- » Incluye nuestra garantía Mercedes Textiles Limited 2-10-L ("2 años contra todo riesgo", "10 años contra defectos de fabricación" y "de por vida contra la delaminación")
- » Estándar con nuestro tratamiento Permatek HP™ en (9) opciones de color
- » Presión de rotura de 3,75 veces la presión de trabajo para mayor seguridad
- » Se mantiene flexible a -55° C (-65° F)
- » Supera los requerimientos de desempeño de la norma NFPA 1961, UL y FM
- » Aprobado por UL y puede ser certificado a requerimiento por UL



transparente
tostado
negro
naranja
rojo
azul
verde
amarillo
morado

Especif.	Diámetro Manguera		Medida Acople		Peso sin acoplamientos (50' / 15.2m)		Diámetro rollo (50' / 15.2m)		Presión de trabajo		Presión de prueba		Presión de rotura	
	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Lbs	Kg	Pulg.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
820	1.75	44	2.0	51	14.5	6.6	17.0	43	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345
818	2.50	64	2 7/8	73	21.5	9.8	19.0	48	400	2 755	800	5 515	1 500	10 345



5838 Cypihot  
Saint Laurent, QC  
Canada, H4S 1Y5

PHONE 514.335.4337  
PHONE 877.937.9660  
FAX 514.335.9633

mercedestextiles.com  
sales@mercedestextiles.com

# CÓMO ESPECIFICAR

## EXOMETRO®

### LA MANGUERA DEBERÁ SER DE DOBLE CAMISA CON UNA PRESIÓN DE PRUEBA DE SERVICIO DE 400 PSI / 2750 KPA

#### CHAQUETAS

El revestimiento interno de la manguera debe cumplimentar los requerimientos NFPA, construida con urdimbre de filamentos e hilados de trama de 100% poliéster.

El revestimiento exterior se debe efectuar con hilado virgen de urdimbre de poliéster y un mínimo de 10 filamentos de hilo de trama de poliéster por pulgada (394 por metro).

La chaqueta debe tener dos franjas rojas de ancho de 16 mm (5/8") a 6 mm (1/4") de distancia, a todo lo largo de la chaqueta. La chaqueta exterior deberá ser impregnada en uno de los colores estándar NFPA, con dispersión polimérica de alto rendimiento.

#### FORRO

El revestimiento (interior) debe estar hecho de poliuretano y debe aplicarse mediante un proceso fundido que suelda el poliuretano directamente al tejido mientras se está tejiendo, sin el uso de adhesivos o adhesivo termofusible. El proceso de revestimiento fusionado debe crear una unidad virtualmente inseparable sin el uso de adhesivos, produciendo una pérdida de fricción (presión) extremadamente baja rellenando las ondulaciones del tejido, creando una vía fluvial ultra delgada y lisa. La manguera contra incendios fabricada con adhesivos de cualquier tipo no cumple con esta especificación. El revestimiento debe estar aprobado para su uso con agua potable.

#### ADHESIÓN

La adhesión debe ser tal que la tasa de separación de una tira de poliuretano 38 mm (1 1/2"), cortados transversalmente, no podrá ser superior a 6 mm (1/4") por minuto bajo un peso de 5,5 kg. (12 libras)

#### FLEXIBILIDAD A BAJA TEMPERATURA

La manguera debe mantenerse flexible a -55° C (-65° F)

#### CAUDAL Y PÉRDIDA DE PRESIÓN POR FRICCIÓN

Una manguera de 44 mm (1 3/4 pulgadas) de diámetro descargando 379 lpm (100 US gpm), no debe exceder una pérdida de 79 kPa (11,5 psi) en 30,5 m (100 pies) de longitud

#### PRESION DE SERVICIO, DE PRUEBA Y DE ROTURA

Las mínimas presiones de trabajo, de prueba y de rotura deben ser según se detallan en la tabla de especificaciones en la página anterior.

#### PRUEBA RETORCIMIENTO

ALTA PRESIÓN: Un tramo completo debe soportar una presión hidrostática de 4140 kPa / 600 psi, estando doblada.

BAJA PRESIÓN: Para tamaños de hasta 64 mm / 2 1/2", la manguera no se debe doblar en un radio de curvatura de 76 cm / 30" (medida exterior) a una presión interna de agua de 415 kPa / 60 psi.

BAJA PRESIÓN: Para tamaños de hasta 64 mm / 2 1/2", la manguera no se debe doblar cuando se forma un bucle de 76 cm / 30" de ancho (medida exterior) a 415 kPa / 60 psi de presión de agua interna.

#### PESO

Cada tramo de manguera no debe pesar más de lo indicado en la tabla de especificaciones.

#### ESPECIFICACIONES DE ACOPLAMIENTOS

Debe venir de serie con acoplamientos anodizados.

El acoplamiento hembra debe tener al menos tres flechas reflectivas, con el fin de ser visible desde cualquier posición. Las flechas reflectivas deben ser grabadas en y por debajo de la superficie del acoplamiento para resistir la abrasión. En un acoplamiento estándar de la manguera, las flechas deben apuntar en la dirección de la fuente de agua. El acoplamiento macho y la tuerca giratoria hembra deben tener un área en bajo relieve para el color y la codificación de barras y / o las marcas de identificación.

#### FABRICACIÓN

Tanto la manguera y acoplamientos deben ser fabricados en América del norte y cumplimentar con el USMCA.

#### ESTÁNDARES

La manguera debe estar aprobada por UL y puede ser certificado a requerimiento por UL

#### GARANTÍA

La manguera de incendios debe tener una garantía de 2-10-L, como se describe a continuación.

"2" denota la garantía de "todos los riesgos" de dos años contra cualquier daño incurrido durante las aplicaciones de extinción de incendios.

"10" indica diez años de garantía contra defectos de fabricación

"L" indica una garantía de por vida contra la delaminación del revestimiento