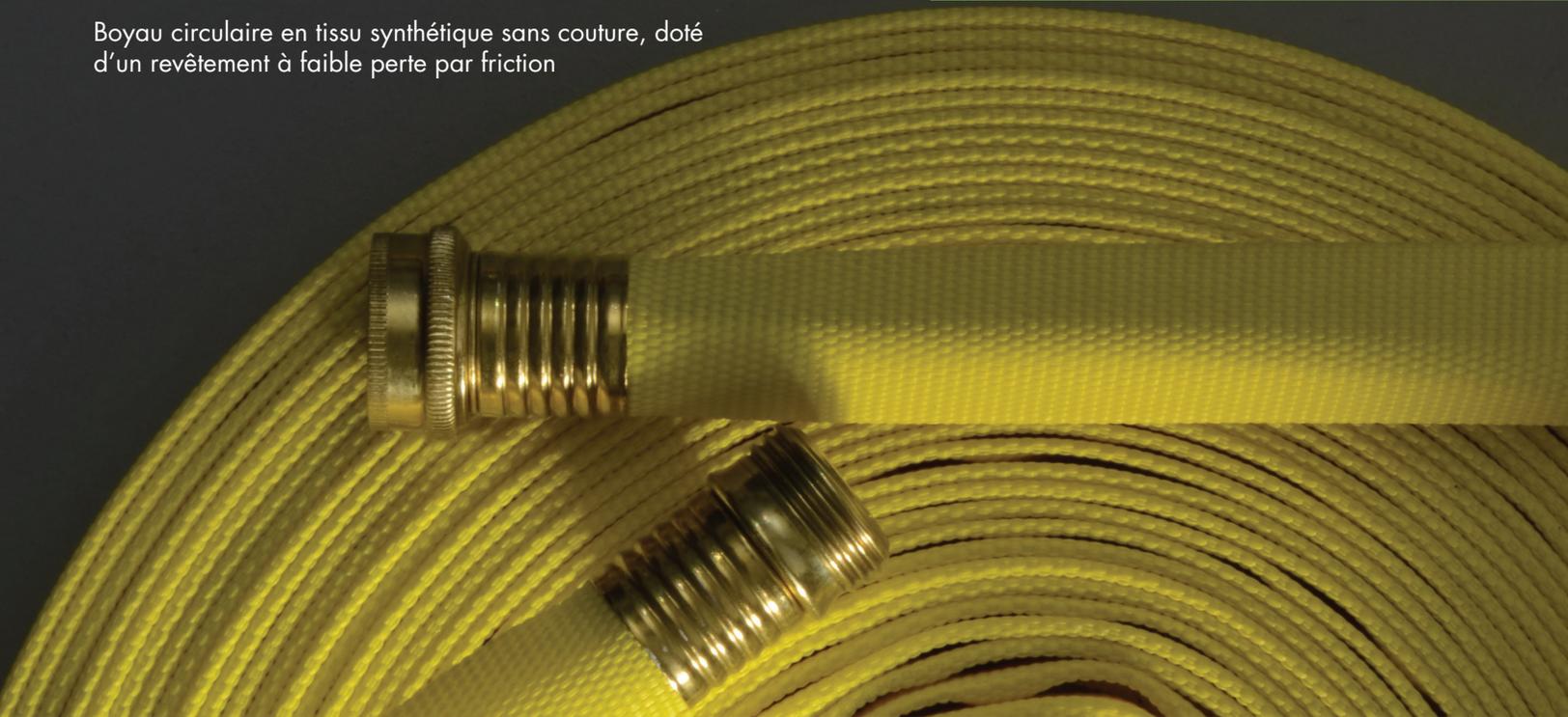




MYTI-FLO®

Boyau circulaire en tissu synthétique sans couture, doté d'un revêtement à faible perte par friction



Applications

- Boyau de nettoyage et d'arrosage en forêt
- Boyau de protection de résidences et chalets forestiers
- Boyau de décontamination et de lavage à grande eau
- Boyau d'applications industrielles
- Boyau d'incendie marin et d'eau potable pour caravane (avec spécification d'eau potable)

DIAMÈTRE

5/8po/16mm ●

3/4po/19mm ●

Caractéristiques et avantages

- Sans couture, léger et multifonctionnel
- Doublure Mertex® unique
- Gaine synthétique simple de qualité supérieure
- Offert avec le traitement Permatek HP™ contre l'abrasion, a reprise d'humidité et la moisissure
- Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- Respecte ou excède les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de UL (Underwriter's Laboratories) et de FM (Factory Mutual)
- Disponible avec les raccords à verrouillage rapide GHT et Baby Merlug® (19 mm – 0,75 po)

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé 50'(15.2M)		Diamètre du rouleau 50'(15.2M)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
810	5/8	16	N/A	N/A	1.5	0.7	8.0	20.3	250	1 725	500	3 450	750	5 175
719	3/4	19	N/A	N/A	1.7	0.8	8.0	20.3	250	1 725	500	3 450	750	5 175

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

Tél : 514.335.4337
Tél : 877.937.9660
Télec : 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



COMMENT SPÉCIFIER **MYTI-FLO**[®]

LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ SIMPLE ET AFFICHER UNE PRESSION DE SERVICE DE 1 725 KPA (250 PSI).

GAINÉ

La gainé doit comporter de fils de filaments polyester haute ténacité dans les deux sens de la chaîne et de la trame pour offrir une résistance maximale par rapport au poids, et avoir un minimum de fils de trame de 484 par mètre (12,3 par pouce).

Lorsque demandé, la gainé doit être imprégnée d'une des couleurs standard de la NFPA et afficher une dispersion polymérique à haut rendement.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour l'utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS DE D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent correspondre au tableau des spécifications de la page précédente.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

ESSAI SOUS PLI

Une longueur de boyau pliée doit résister à une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi).

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Le boyau doit être disponible avec les raccords GHT et quart de tour de 19 mm (0,75 po).

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.